

# APLIKAČNÍ LIST TEXZEM

**Vláknobeton se vyznačuje vysokou odolností proti tvorbě mikrotrhlin, vyšší odolností proti dynamickému namáhání a teplotním změnám.**

## ZÁSADY NAVRHOVÁNÍ VLÁKNOBETONU:

Pro méně náročné aplikace s cílem omezení tvorby trhlin v procesu tuhnutí betonu se prostý beton určité pevnostní třídy vylepšuje přidáním minimální dávky PP vláken v množství 0,5 až 2 kg na 1 m<sup>3</sup> betonu.

V případech, kdy je třeba použít vyšší dávky PP vláken, je nutno upravit zrnitostní složení směsi kameniva. Návrh vláknobetonu je třeba ověřit prostřednictvím laboratorních zkoušek.

Pro výrobu vláknobetonu se nejvíce osvědčily PP vlákna s délkou 30 až 60 mm. Délka vláken se volí i s ohledem na maximální zrno betonu. Zpravidla platí, že pro betony s maximálním zrnem 4 až 8 mm použijeme vlákna délky 30 až 40 mm, při zrnitosti 16 až 32 mm se používají vlákna délky 50 až 60 mm.

## VLÁKNOBETON LZE VYRÁBĚT V BETONÁRNÁCH NEBO PŘÍMO NA STAVBĚ

### Způsoby přidání PP vlákna do betonu

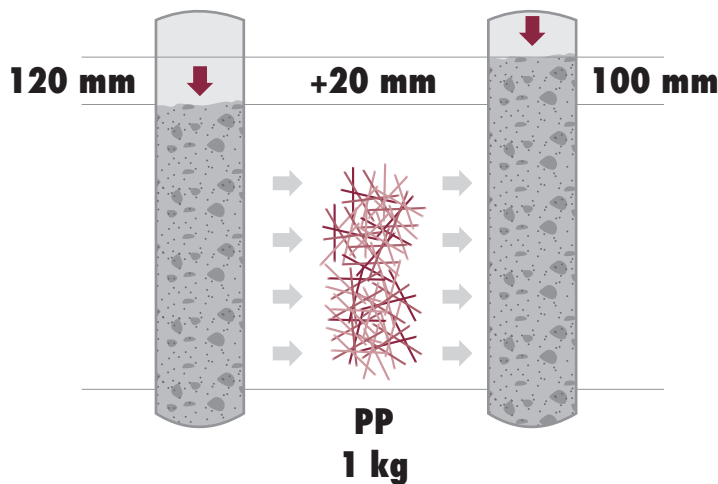
#### při výrobě směsi v betonárnách

- přidáním do míchačky (strojově z dávkovače nebo ručně z předem navážené dávky) po dobu míchání betonu, přičemž je třeba prodloužit čas míchání po přidání vláken o 5 až 10 min (platí pro většinu míchaček s nuceným oběhem)
- přidáním vláken do koše s kamenivem nebo do transportéru kameniva
- přidáním vláken do autodomíchávače v průběhu nebo až po jeho naplnění betonem

Uvedené způsoby výroby vyžadují menší technické zásahy nebo úpravy organizace práce ve výrobě. Je jim třeba věnovat dostatečnou pozornost, protože mají podstatný vliv na vlastnosti vláknobetonu.

#### Způsoby přidání PP vlákna do betonu při výrobě směsi na stavbě

- přidáním do autodomíchávače na místě zabudování, přičemž je třeba předem naváženou dávku vlákna vysypat do bubnu domíchávače postupně, aby se docílilo co nejlepšího rozptýlení vláken v celém objemu betonu v co nejkratším čase
- čas míchání v běžném domíchávači je podle typu PP vlákna 5 až 15 min
- míchání na místě v přenosných míchačkách – platí zásady jako při výrobě v betonárnách s tím, že dobu míchání je třeba prodloužit podle typu míchačky o cca 1 až 5 min
- při výrobě na stavbě je třeba počítat s tím, že přidání vláken částečně sníží konzistenci a zvýší viskozitu čerstvého betonu (např. v případě betonu se sedáním kužele 120 mm se po přidání 1 kg PP vlákna sníží sednutí kužele o 20 mm)



# KORDARNA

A MEMBER OF THE KORD GROUP

DISTRIBUTOR PRO ČR

**KORDTRADE s.r.o.**  
Velká nad Veličkou č. 890  
696 74 Česká republika  
Tel.: +420 518 312 429  
+420 518 312 427  
Fax: +420 518 329 240  
E-mail: geo@kordarna.cz  
www.kordarna.cz

DISTRIBUTOR PRO SK

**KORDTRADE**  
951 12 Ivanka pri Nitre  
Slovenská republika  
Mob.: +421 903 717 752  
Tel.: +421 376 533 137  
Fax: +421 376 564 206  
E-mail: bengc@texiplast.sk  
www.kordarna.cz