



ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТЕХЗЕМ

Волокнистый бетон отличается высокой стойкостью к образованию микротрещин, более высокой сопротивляемостью динамическому напряжению и температурным изменениям.

ПРИНЦИПЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ВОЛОКНИСТОГО БЕТОНА:

Для менее трудоемкого применения с целью уменьшения образования трещин в процессе затвердевания бетона, неармированный бетон определенного класса твердости улучшается посредством добавления минимального количества РР волокон в количестве 0,5 - 2 кг на 1 м³ бетона.

В случаях, когда необходимо применять более высокое количество РР волокон, необходимо скорректировать зерновой состав заполняющей смеси. Состав предложенного волокнистого бетона необходимо проверить посредством лабораторных испытаний.

Для изготовления волокнистого бетона лучше всего себя проявили РР волокна длиной от 30 до 60 мм.

Длина волокон выбирается с учетом максимального размера зерна бетона. Обычно существует правило, что для бетона с максимальным размером зерна от 4 до 8 мм используются волокна длиной от 30 до 40 мм. При зернистости от 16 до 32 мм используются волокна длиной от 50 до 60 мм.

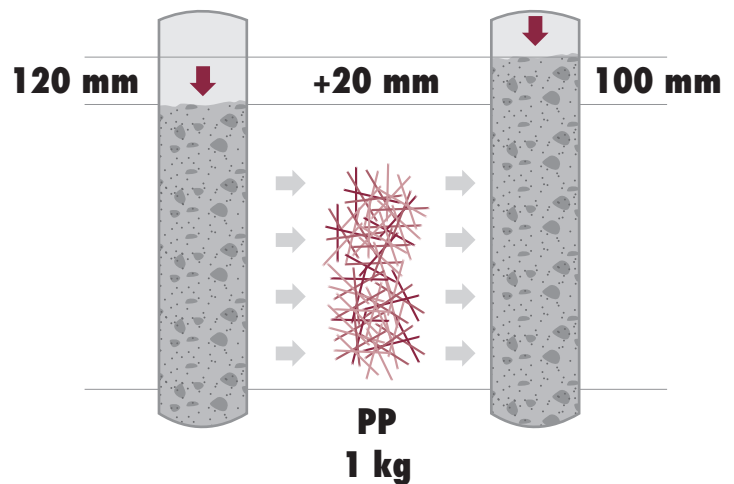
ВОЛОКНИСТЫЙ БЕТОН МОЖНО ПРОИЗВОДИТЬ НА БЕТОННЫХ ЗАВОДАХ ИЛИ ПРЯМО НА СТРОИТЕЛЬНЫХ ПЛОЩАДКАХ

- Способ добавки РР волокон в бетон при изготовлении смеси на бетонных заводах
- посредством добавления в мешалки (машинным способом из дозатора или вручную, с заранее взвешенной дозой) в процессе перемешивания бетона, при этом необходимо продолжить время перемешивания после добавления волокон на 5 - 10 минут (это касается большинства мешалок с принудительной циркуляцией);
 - посредством добавления волокон в корзину с наполнителем или в транспортер наполнителя;
 - посредством добавления волокон в автобетоносмеситель в процессе или после его наполнения бетоном.

Указанные способы производства требуют небольших технических вмешательств или коррекцию организации работы при производстве. Данным способом необходимо уделять достаточное внимание, так как они оказывают значительное влияние на качество волокнистого бетона.

Способ добавки РР волокон в бетон при изготовлении смеси на строительных площадках

- посредством добавления в автобетоносмеситель на месте монтажа, при этом заранее подготовленную дозу волокна необходимо постепенно высыпать в барабан автосмесителя, достигнув этим самым улучшенной дисперсии волокон во всем объеме бетона в кратчайшие сроки;
- время перемешивания в обычном бетоносмесителе согласно типу РР волокна колеблется от 5 до 15 минут;
- перемешивание на месте в мобильных мешалках – здесь действуют такие же принципы, как и при изготовлении бетона на бетонных заводах с учетом того, что время перемешивания необходимо продолжить согласно типу мешалки приблизительно на 1 - 5 мин.;
- при изготовлении на строительной площадке необходимо учитывать факт, что добавление волокон частично снизит консистенцию и повысит вязкость свежего бетона (например, в случае бетона с усадкой конуса 120 мм после добавления 1 кг РР волокна усадка конуса понижается на 20 мм).



KORDARNA
A MEMBER OF THE KORD GROUP

DISTRIBUTOR PRO ČR

KORDTRADE s.r.o.
Velká nad Veličkou č. 890
696 74 Česká republika
Tel.: +420 518 312 429
+420 518 312 427
Fax: +420 518 329 240
E-mail: geo@kordarna.cz
www.kordarna.cz

DISTRIBUTOR PRO SK

KORDTRADE
951 12 Ivanka pri Nitre
Slovenská republika
Mob.: +421 903 717 752
Tel.: +421 376 533 137
Fax: +421 376 564 206
E-mail: bencg@texiplast.sk
www.kordarna.cz