



Střeň – Červenka

ČD DDC, Modernizace trati

země: Česká Republika

realizace: 2004

materiál: Armatex® G 55/55

32.200 m²



ARMATEX® G

tkaná geomříž z vysokopevnostního PET s povrchovou úpravou pastou PVC pro vyztužení zemního tělesa, neúnosných zemín, svahů náspů či opěrných zdí

účel použití v projektu:

vyztužná funkce, zvýšení únosnosti podloží



Stavba Českých drah Traťového úseku Střeň – Červenka je jednou ze souboru staveb realizovaných v rámci modernizace vybrané sítě Českých drah a výstavby tranzitních koridorů.

Z hlediska mezinárodní osobní i nákladní dopravy je traťový úsek Přerov – Česká Třebová, jehož součástí je i modernizovaný úsek Olomouc – Červenka, přípojnou větví II. tranzitního koridoru. Je rovněž součástí spojení západ – východ, zlepšující spojení Prahy se severní Moravou, Polskem i Slovenskem. Koridorové tratě jsou zahrnuty do plánu rozvoje železniční infrastruktury.

Z hlediska železničního spodku je současný stav traťového úseku nevyhovující. S ohledem na lokalitu, kde trať prochází CHKO „Litovelské Pomoraví“, byla zpracovatelem navržena technologie provádění sanačních vrstev technologií bez snesení kolejového roštu strojem RPM 2002.

V projektu byla původně navržena tuhá extrudovaná polypropylenová geomříž. Na základě podstatně lepšího poměru ceny, kvality a užitných vlastností byl tento typ geomříže nahrazen tkanou polyesterovou geomříží s nánosem PVC pod obchodním názvem **Armatex® G**, vyráběnou společností Kordárna. Při rozhodování o tom, který typ geomříže bude ve finále použit, hrál také velmi důležitou roli fakt, že geomříže **Armatex® G** jsou mnohem flexibilnější pro interakci s kamenivem než geomříže tuhé a tkaná geomříž zabezpečuje komfortnější způsob pokládky.

Kompletní rekonstrukce kolejového spodku za pomoci soupravy RPM 2002 od firmy Swietelsky se prováděla na úseku délky 10 km (4 úseky po 2,5 km). Souprava je sestavena ze dvou hnacích lokomotiv a na každou z nich je připojeno 8 vagonů. Ty jsou za pomoci dopravníkových pásů plněny starým i novým kamenivem. Uprostřed mezi těmito mobilními částmi je umístěna sedmivagonová část vlaku, mající na starost vlastní rekonstrukci.



Kordárna, a.s.

696 74 Velká nad Veličkou 890

Česká Republika

tel.: +420 518 312 400

+420 518 312 407

+420 518 312 433

fax: +420 518 329 240

email: sales@kordarna.cz

internet: www.kordarna.cz



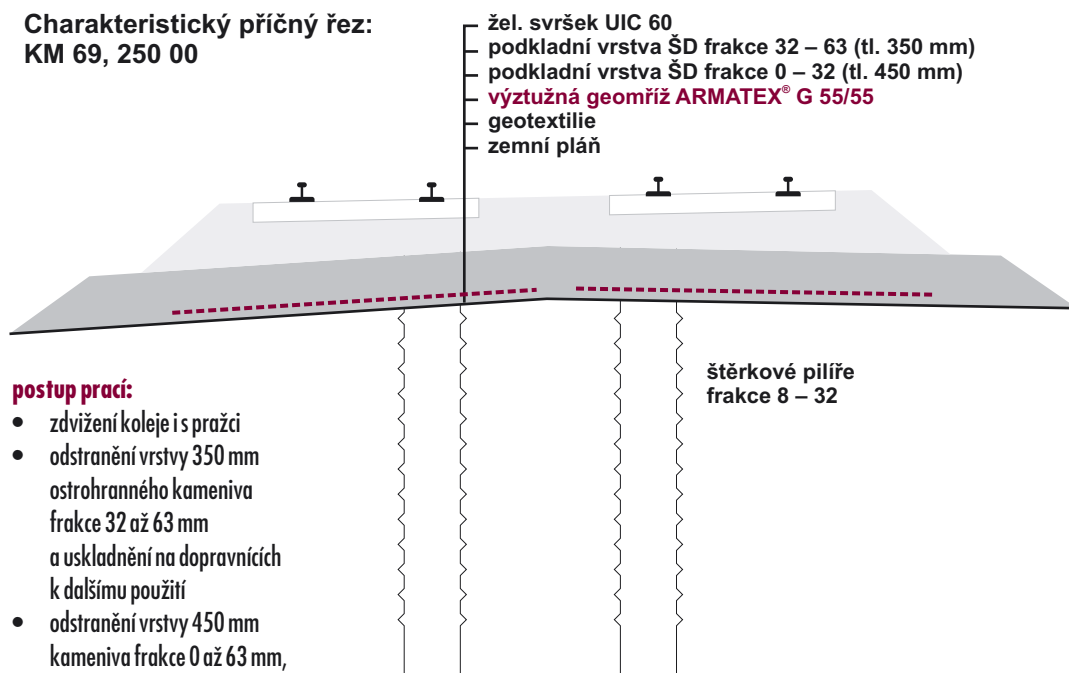
Factory Production Control Certificate 0799-CPD-19



KORDÁRNA

A MEMBER OF THE KORD GROUP

Charakteristický příčný řez: KM 69, 250 00



postup prací:

- zdvižení koleje i s pražci
- odstranění vrstvy 350 mm ostrohranného kameniva frakce 32 až 63 mm a uskladnění na dopravnících k dalšímu použití
- odstranění vrstvy 450 mm kameniva frakce 0 až 63 mm, předrcení a následný transport na meziskládku
- vyrovnaní a hutnění podloží
- pokládka netkané separační geotextilie a tkané výztužné geomříže **Armatex® G** o pevnosti 55/55 kN/m
- zpětná pokládka přečištěného kameniva frakce 0 až 32 (tl. 450 mm), hutnění
- pokládka vrstvy ŠD frakce 32 až 63 (tl. 350 mm), hutnění
- pokládka kolejí s pražci, dosypání kameniva na kolejový svršek, podbití

Firma Kordárna dodala na stavbu modernizace traťového úseku Přerov – Česká Třebová cca 90.000 m² výztužné geomříže **Armatex® G** 55/55 kN/m, ty byly navrženy výhradně k zajištění výztužných a zpevňujících vlastností zemního tělesa. Cílem je zajištění rovnoměrných poměrů sedání v zemním tělese a rovnoměrného rozložení zatížení zemního tělesa na rostlý terén.



investor:

ČD, a.s.

projektant:

MCO Moravia Consult Olomouc a.s.

Kolejconsult & servis, spol. s r.o.

Sudop Brno, spol. s r.o.

zhotovitel:

Tomí Remont, a.s., Prostějov

realizace:

březen – listopad 2004